



**Инструкция по эксплуатации
фрезы дорожной
Impulse RP 600 SL**

6. Меры безопасности

Кроме мер безопасности, указанных ниже, выполнять указания, приведенные в инструкции по эксплуатации машины (мини-погрузчика).

6-1. Общие меры безопасности

Все операции связанные с техническим обслуживанием фрезы выполнять при заглушенном двигателе мини-погрузчика.

▲ Запрещается!

- нахождение посторонних лиц в непосредственной близости от рабочего оборудования во время работы;
- просовывать внутрь корпуса фрезы руки, какие либо предметы или инструмент при включенном приводе барабана фрезы;
- работать с неисправной фрезой и при утечках рабочей жидкости гидропривода;
- высоко поднимать фрезу стрелой машины при включенном приводе барабана.

6-2. Меры пожарной безопасности

Перед эксплуатацией фрезы подтеки смазки и гидравлической жидкости должны быть насухо вытерты.

Не хранить на фрезе промасленные или смоченные топливом обтирочные материалы. Не работать в промасленной одежде.

В случае воспламенения топлива или смазки пламя засыпать песком, землей или закрыть брезентом. Ни в коем случае не заливать горящее масло или топливо водой.

6-3. Меры безопасности при пользовании инструментом

Инструмент должен быть в исправном состоянии. Гаечные ключи подбирать по размерам гаек. Их рабочие поверхности не должны иметь сбитых скосов, а рукоятки – заусенцев.

7. Эксплуатация

При подготовке фрезы к работе тщательно осмотреть все оборудование и убедиться в его полной исправности.

При подготовке рабочего места требуется убедиться, что площадка не захламлена железными обрезками, прутьями, досками, проволокой. Если нужно работать ночью или в условиях недостаточной видимости, то рабочая площадка должна быть освещена местным освещением.

Перед работой установить требуемую глубину врезания барабана для этого ослабить гайки крепления боковых опор, винтом 11 переместить боковые опоры относительно корпуса. Глубину врезания барабана относительно опорной поверхности лыж можно определить по формуле $A=75-B$ (мм), где А – глубина врезания, В – расстояние между площадкой боковой опоры и площадкой корпуса фрезы (смотри рисунок Приложения). После этой регулировки гайки крепления боковых опор необходимо затянуть.

Включать вращение фрезерного барабана только в поднятом положении. Для работы заглубить фрезерный барабан в поверхность и начать медленное движение, подавая машину вперед. Запрещается производить повороты при заглубленном рабочем органе.

Во избежание выпадения резцов из резцедержателей запрещается включать вращение барабана в направлении обратном рабочему, если барабан касается поверхности или заглублен.

Фреза поставляется с резцами для фрезерования асфальтобетонного покрытия.

В процессе работы фрезы необходимо вести периодический контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов, расположенных на приборных панелях машины.

8. Техническое обслуживание

Для поддержания фрезы в рабочем состоянии необходимо производить замену износившихся резцов и проводить техническое обслуживание (ТО). При проведении работ необходимо соблюдать меры безопасности указанные в разделе 5.

Перед выполнением технического обслуживания проводить тщательную чистку и мойку фрезы.

При выполнении работ по разборке и сборке необходимо соблюдать следующие правила:

- пользоваться исправным инструментом;
- детали шарнирных соединений должны быть смазаны соответствующей смазкой.

Техническое обслуживание состоит из ежедневного технического осмотра (ЕТО) и технического обслуживания ТО NQ1. ЕТО проводится каждый раз перед началом смены. Техническое обслуживание ТО NQ1 проводится после каждых 100 часов работы.

Перечень и виды работ по техническому обслуживанию фрезы приведены в таблицах 8-1 и 8-2.

Выполнить работы при ЕТО	В соответствии с табл. 8-1.
Шарнирные соединения, кроме левой и правой подшипниковых опор, смазать смазкой ЛИТОЛ-24	Шприцевать шарнирные соединения через масленки
Проверить состояние сварных швов корпуса, барабана, крепежной палеи и других элементов фрезы	Трещины сварных швов не допускаются. При обнаружении трещин произвести заварку

Замену смазки в подшипниковых узлах производить при разборке узла. Смазку применять марки ЛИТОЛ-24.

8-1. Ежедневный технический осмотр (ЕТО)

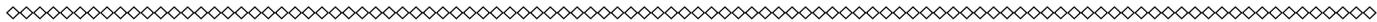
Наименование работ	Технические требования и указания по их применению
Проверить визуально герметичность гидросистемы	Течь масла и ослабление соединений гидросистемы не допускается, при необходимости соединения подтянуть
Проверить крепления левой и правой подшипниковой опоры, гидромотора	Ослабление креплений не допускается, при необходимости крепления подтянуть
Проверить работу фрезы на холстом ходу	Вращение барабана фрезы должно быть без стука и заеданий

8-2. Техническое обслуживание ТО

Наименование работ	Технические требования и указания по их применению
Выполнить работы при ЕТО	В соответствии с табл. 8-1

8-3. Характеристика подшипников

Расположение	Обозначение	Количество
Левая опора	3611 гост 5721-75 (22311)	1
Правая опора	3611 гост 5721-75 (22311)	1

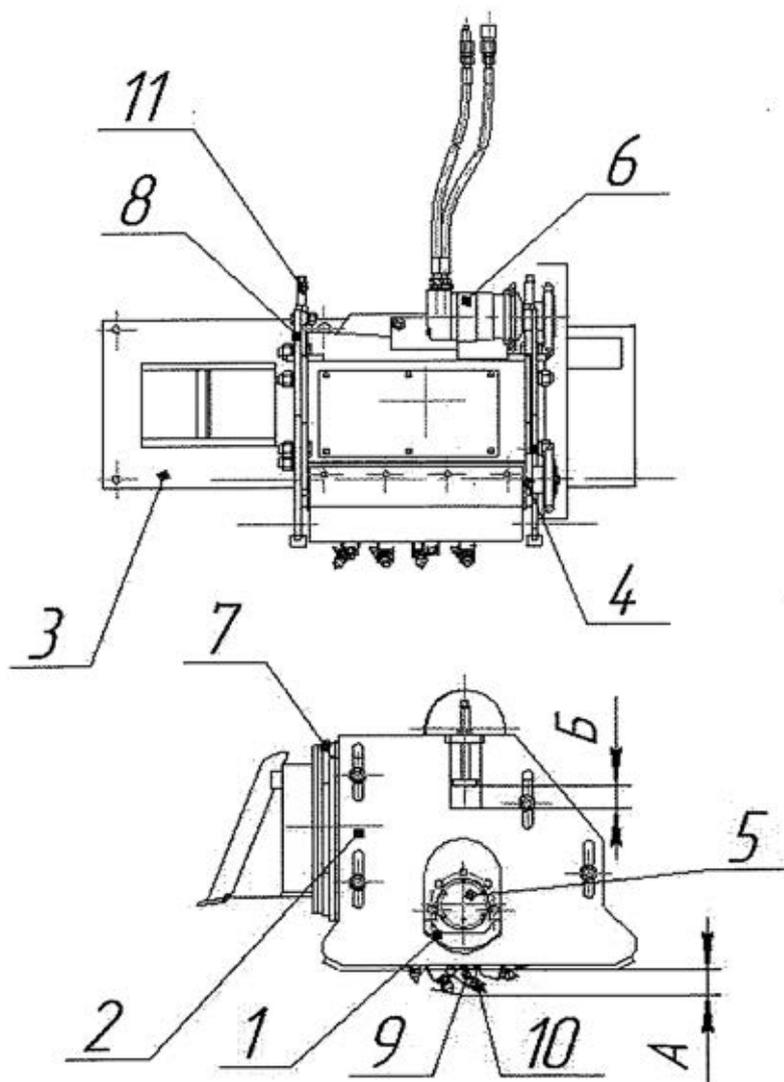


9. Гарантии изготовителя

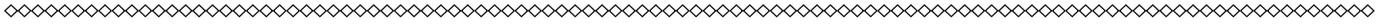
Завод-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 6 месяцев при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на сменные резцы фрезерного барабана, которые являются быстроизнашивающимися деталями

Приложение



- 1-барабан
- 2-корпус
- 3-крепёжная панель
- 4-опора левая
- 5-опора правая
- 6-гидромотор
- 7-промежуточная плита
- 8-боковые опоры
- 9-резцедержатель
- 10-резец
- 11-регулирующий винт.



ООО Технопарк «Импульс»
142062, МО, г. Домодедово,
с. Растуново, владение «Импульс»
т/ф: (495) 926-35-41
www.impulse.su